

MGFT – 3005A RACK ODF

El 3005A (Optical Distribution Frame) es utilizado como un equipo auxiliar en los procesos de terminación, empalme, conexión y distribución de troncales ópticas. Es de fácil acceso, conexión, distribución y ajuste.

CARACTERÍSTICAS

- 3005A - Gabinete de 19" con una estructura de gran capacidad, alta densidad y estructura modular.
- Incluye bandeja de fusión, almacenamiento y distribución para administrar cada módulo dentro o fuera del rack.
- El 3005A – es versátil y asegura el proceso de conexión con un arreglo organizado de fibras, permitiendo el buen acondicionamiento de los Pigtailes y Jumpers de fibra.
- Está acondicionado para la instalación de adaptadores FC, SC, ST, etc. para pigtailes individuales y/o en paquetes (fan-outkit).

ESPECIFICACIONES

ITEM	MODELO	DIMENSIONES (H*W*D)	MAX CAPACIDAD CONFIGURACIÓN
ODF	MGFT – 3005A	2000*600*300mm	504



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

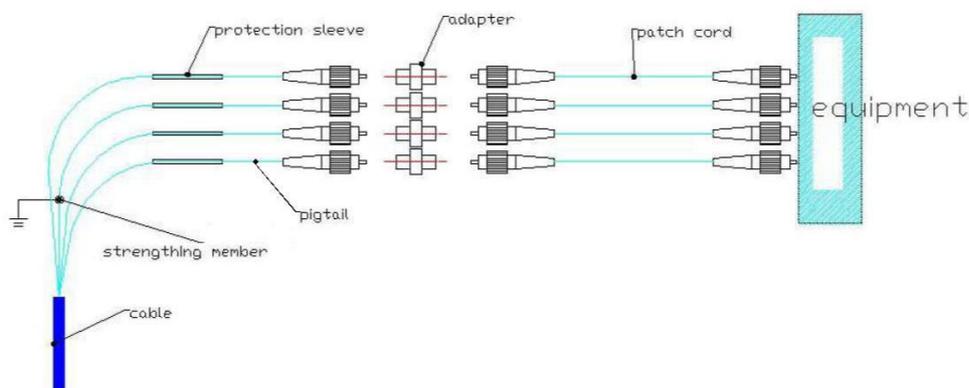
Ambiente de trabajo

- Temperatura de trabajo : -5°C ~ +40°C
- Humedad relativa : ≤85% (+30°C)
- Presión atmosférica : 70kpa ~ 106kpa
- Temperatura de almacenamiento : -25°C~ +55°C

Datos técnicos

- Longitud de onda de operación : 850nm, 1300nm, 1310nm, 1490nm, 1550nm, 1625nm.
- Resistencia de voltaje entre el gabinete y el dispositivo de tierra : ≥ 3000V (D.C)/1min.
- Resistencia de aislamiento entre el gabinete y el dispositivo de puesta a tierra : ≥1000MΩ/500V(D.C)

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO



INSTALACIÓN DEL RACK

- El 3005A tiene una estructura abierta, que permite el acceso por la parte delantera y posterior. Para mayor estabilidad, el gabinete debe ser fijado por la parte inferior mediante 04 piezas de tornillos expansores M12x 60 (incluidos en el Kit).
- Los cables de acometida pueden ingresar por la parte superior o inferior del gabinete, debiendo ser fijados a la estructura del rack.

OPERACIÓN

- Los cables ingresan por la parte posterior interna del gabinete. Pelar los cables a una longitud de 600mm; luego fijar los cables con cintillos
- Colocar las fibras peladas de izquierda a derecha en la unidad ODF y realizar el empalme por la parte delantera.
- El empalme en cada una de las bandejas debe ser protegido mediante mangas termocontraíbles e insertado en la ranura de la bandeja de empalme.
- Enrollar el pigtail y la fibra sobrante en el módulo de fusión y distribución.
- Insertar el módulo de fusión y distribución en la unidad ODF, colocar el exceso de fibra en la parte posterior del gabinete en ordenadores de fibra y cubrirlos.
- Conectar el pigtail en el adaptador.



OTROS

1. Embalaje, almacenamiento y transporte

El equipo embalado, almacenado y transportado de acuerdo a los estándares internacionales GB3837-83.

Embalaje

A Prueba de humedad y sismo. Todos los accesorios están envasados en cartón o plástico y colocados posteriormente, en cajas de madera. El equipo se encuentra sellado en un envase de plástico a prueba de humedad y con la señalética correspondiente en el embalaje exterior.

Almacenamiento

No apilar cosas pesadas.

Asegúrese que la acidez y el índice alcalino cumpla con la normativa ambiental.

Temperatura interior: $-5^{\circ}\text{C}\sim+40$, humedad relativa $<85\%$ °C

Transporte

Este equipo está habilitado por todos los tipos de transporte en temperatura ambiente entre $-30^{\circ}\text{C}\sim+50^{\circ}\text{C}$, humedad relativa $<90\%$, evitar la exposición al sol, por encima de los $+30^{\circ}\text{C}$.

No descargar o llevar al revés o de costado, proceder de acuerdo a las marcas indicadas.

2. Contenido del Kit

- (1) Manual 1 pieza
- (2) Tornillos de expansión 4 sets
- (3) Cable de tierra acorde a las necesidades
- (5) Adaptador acorde a las necesidades
- (6) Cintillos acorde a las necesidades
- (7) Mangas termocontraíbles acorde a las necesidades

